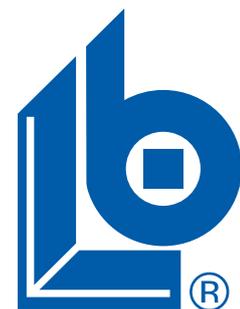




Automatisierung

Beladen
Entladen
Sortieren



BOSCHERT
einfach besser!

BOSCHERT BE- UND ENTLADETISCHE



BOSCHERT Multipunch Combi Laser 1500x3000 mit Be- und Entladetischen

Video



Mit dem **BOSCHERT** Be- und Entladesystem können Sie Ihre **BOSCHERT** Stanz- oder Kombimaschine platzsparend automatisieren. Beim Beladen werden durch die Eingabe der Blechgröße unterschiedliche Saugkreise angewählt, so können Sie unter-

schiedliche Blechgrößen aufnehmen und in die Zangen auf dem Maschinentisch befördern. Fertigteile können über eine Gutteilrutsche oder den Entladetisch abgelegt werden.

Beladesysteme:

Der Belader befindet sich auf der rechten Seite der Stanzmaschine. Er ersetzt den Vorbautisch und bildet mit den Anbautischen eine komplette Einheit.

Das Beladesystem setzt sich zusammen aus folgenden Komponenten:

- Beladetisch
- Saugrahmen mit Vakuumsystem
- Blechdickenmessung
- Transportwagen für Blechstapel
- Blechdickenmessung

Entladesystem

Der Entlader befindet sich auf der linken Seite der Stanzmaschine. Er ersetzt den Vorbautisch und bildet mit den Anbautischen eine komplette Einheit.

Das Entladesystem setzt sich zusammen aus folgenden Komponenten:

- Entladetisch
- Ablagetisch
- Entladerechen
- Restgitterablage

Technische Daten

Be- und Entladegrößen	1000 mm x 2000 mm
	1250 mm x 2500 mm
	1500 mm x 3000 mm
Max. Blechstärke:	6 mm
Max. Beladehöhe:	80 mm
Platzbedarf Beladetisch vor der Maschine	2500 mm x 1300 mm
	3000 mm x 1400 mm
	3500 mm x 1700 mm
Platzbedarf Entladetisch vor der Maschine	2500 mm x 1300 mm
	3000 mm x 1400 mm
	3500 mm x 1700 mm



(1) **BOSCHERT** Compact mit Be- und Entladetischen



(2) Entladetisch mit Restgitterentsorgung auf Palette



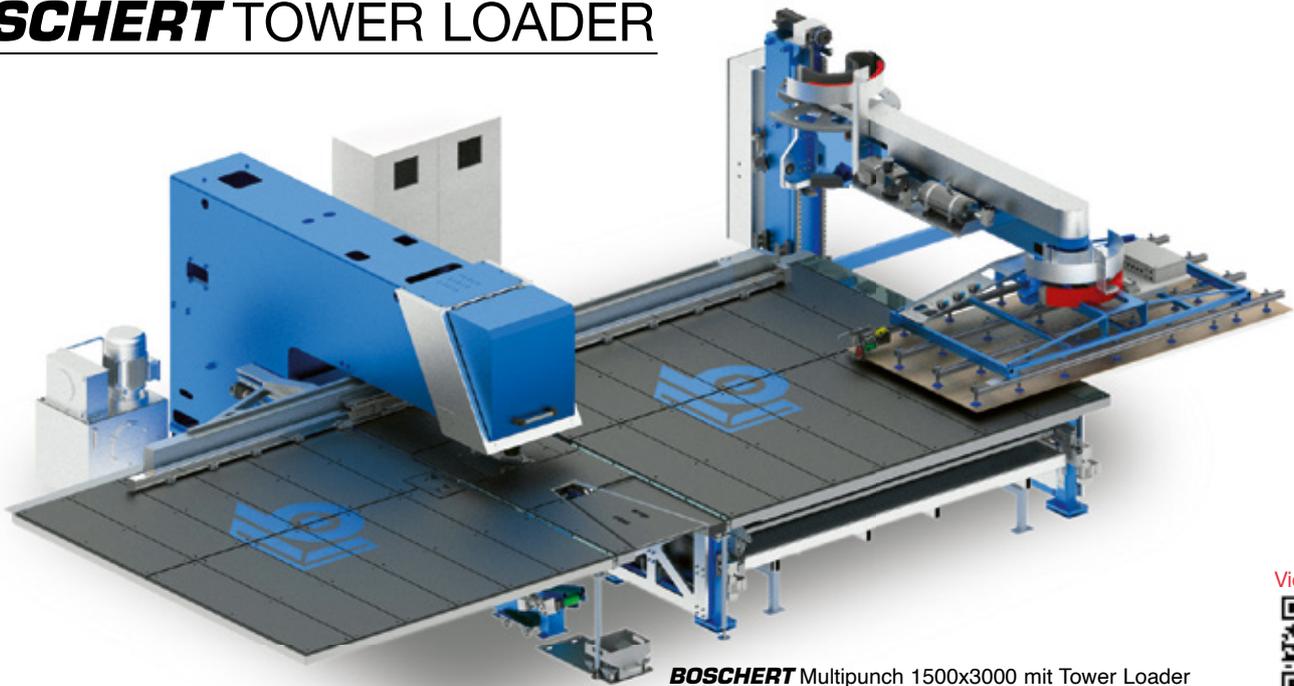
(3) Beladetisch mit Transportwagen



(4) Starke Saugnapfe einzeln ansteuerbar



BOSCHERT TOWER LOADER



Video



BOSCHERT Multipunch 1500x3000 mit Tower Loader

Mit dem **BOSCHERT** Tower Loader können Sie Ihre **BOSCHERT** Stanz- oder Kombimaschine zuverlässig automatisieren. Über einen intelligenten Saugrahmen, bei dem die Sauger einzeln angesteuert werden können, kann fast jedes Blechformat beladen werden. Eine Hebeeinheit mit Schwenkarm, welche sich um 180 Grad drehen kann,

befördert das Blech von der Entnahmestelle in die Zangen auf dem Maschinentisch. Fertigteile können über eine Gutteilrutsche oder das zusätzliche **BOSCHERT** Entladesystem abgelegt werden. Der **BOSCHERT** Tower Loader ist auch mit einem automatischen Blechlager KASTOecostore 3.0 und KASTO UNITOWER kombinierbar.



1) **BOSCHERT** Towerloader mit Anbindung an Regallager



(2) Blechentnahme aus Kasto Regallagerturm



(3) Gespanntes Blech nach Beladung



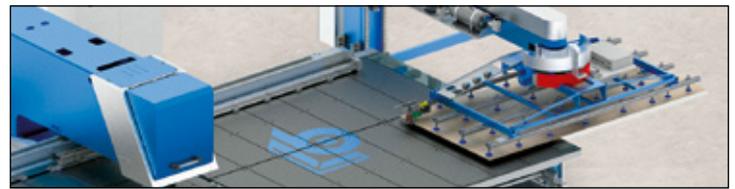
(4) Platzsparendes Entladen der Restbleche unter dem Maschinentisch

Beladesysteme:

Der Belader befindet sich auf der rechten oder linken Seite der Maschine.

Das Tower Loader Beladesystem setzt sich zusammen aus folgenden Komponenten:

- Beladeeinheit mit Schwenkarm
- Saugrahmen mit Vakuumsystem
- Blech Separier-Einheiten
- Blechdickenmessung



Entladesysteme:

Der Entlader befindet sich auf der linken Seite der Stanzmaschine. Er ersetzt den Vorbautisch und bildet mit den Anbautischen eine komplette Einheit.

Das Entladesystem setzt sich zusammen aus folgenden Komponenten:

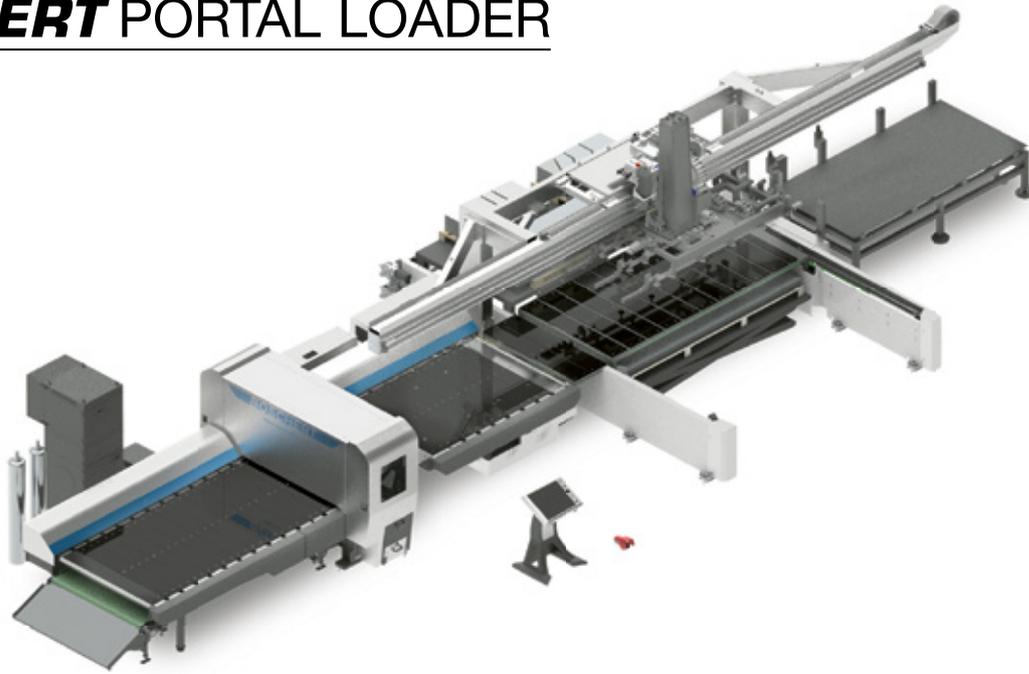
- Entladetisch
- Ablagetisch
- Entladerechen
- Restgitterablage

Technische Daten

Max. Blechgröße	1500x3000 mm
Max. Gewicht	365 Kg
Drehbereich des Schwenkarms	0-180 Grad
Min. Teilegröße	1000x2000 mm
Verfahrweg X im Saugrahmen	+80 mm
Verfahrweg Y im Saugrahmen	+50 mm
Verfahrweg Z	800 mm



BOSCHERT PORTAL LOADER



Video



Mit dem **BOSCHERT** Portal Loader können Sie Ihre **BOSCHERT** Stanz- oder Kombimaschine sowie Laserproduktiv automatisieren. Der **BOSCHERT** Portal Loader be- und entlädt Ihre Maschine und sortiert die Fertigteile zuverlässig. Die Anlage besteht aus 5 unterschiedlichen Einheiten wie Portalsystem, Saugrahmen, Beladesystem, Restgitter-

einheit, Abstapeleinheit. Die Restgitter, so wie die Abstapeleinheit können in der Tiefe um 1800 mm verfahren, um die jeweiligen Einheiten freizugeben. Der **BOSCHERT** Portal Loader ist auch mit einem automatischen Blechlager UNITOWER kombinierbar.



(1) Belader auf Beladeposition



(2) Belader mit aufgenommenen Blech



(3) Transport von Blech zur Maschine



(4) Blech auf Maschine ablegen



(5) Entsorgung des Restgitters

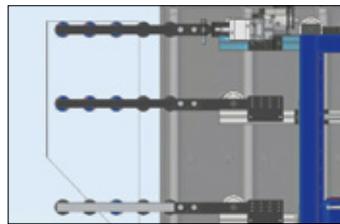


(6) Abstapeln des Restgitters

Der Portal Loader kann auf der rechten oder linken Seite der Maschine installiert werden (beim Laser nur rechts).

Der Portal Loader setzt sich zusammen aus folgenden Komponenten:

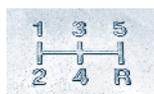
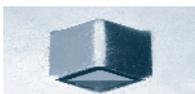
- Intelligenter Saugrahmen mit Vakuumsystem
- Blech Separier Einheit
- Abladen, sortieren und stapeln von Einzelteilen
- Lagerplatz Rohmaterial
- Lagerplatz Gutteil
- Lagerplatz Restgitter



Intelligenter Saugrahmen zur Kleinteilentnahme

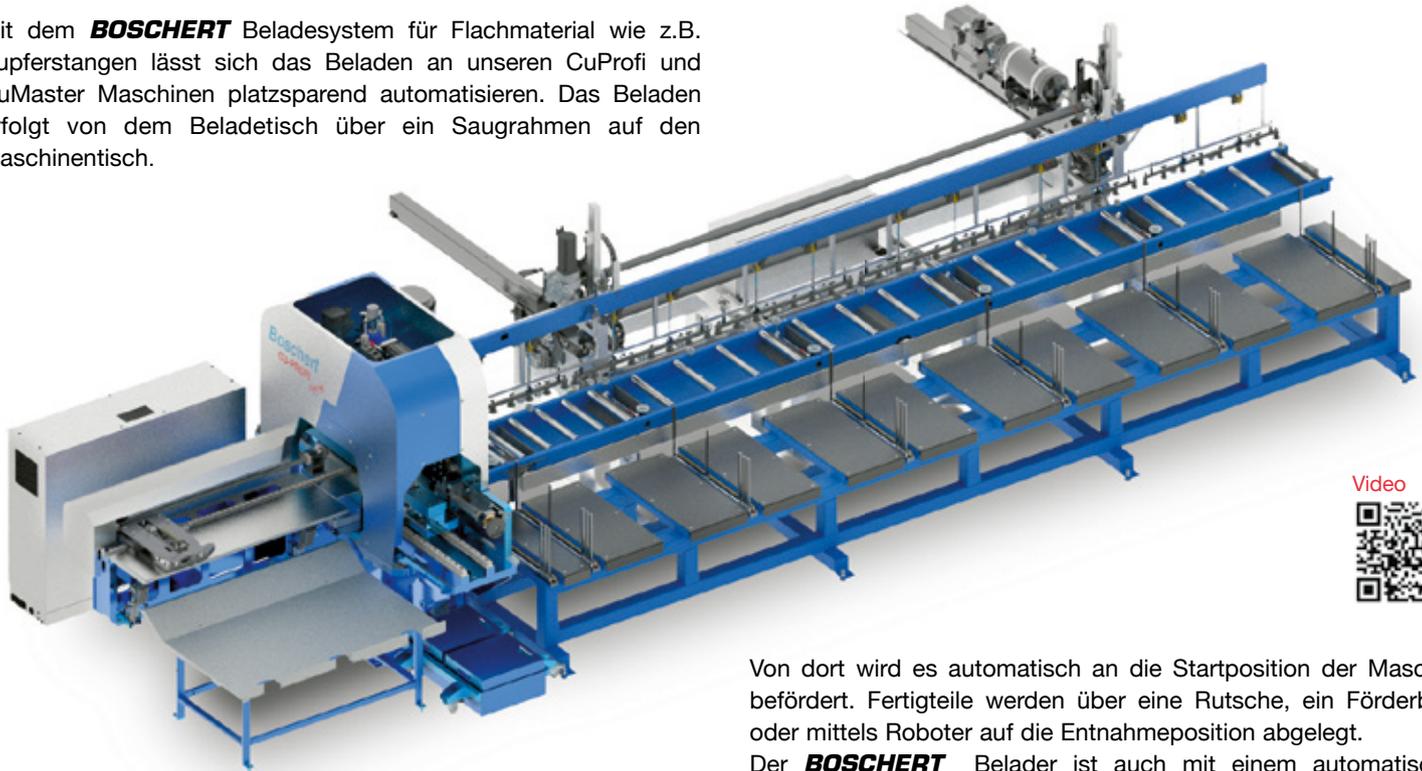
Technische Daten

Max. Blechgröße	1500x3000 mm
Max. Gewicht	365 Kg
Min. Teilegröße	100x100 mm
Verfahrweg X	6500 mm
Verfahrweg Y pneumatisch	+50 mm
Verfahrweg Z	800 mm



AUTOMATISIERTES BELADEN VON KUPFERSCHIENEN

Mit dem **BOSCHERT** Beladesystem für Flachmaterial wie z.B. Kupferstangen lässt sich das Beladen an unseren CuProfi und CuMaster Maschinen platzsparend automatisieren. Das Beladen erfolgt von dem Beladetisch über ein Saugrahmen auf den Maschinentisch.



Video



Von dort wird es automatisch an die Startposition der Maschine befördert. Fertigteile werden über eine Rutsche, ein Förderband oder mittels Roboter auf die Entnahmeposition abgelegt.

Der **BOSCHERT** Belader ist auch mit einem automatischen

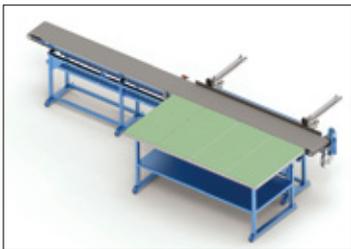
CuProfi Optionen: Rechtsbeladen, 6 m Beladetisch mit Mehrfachstapel



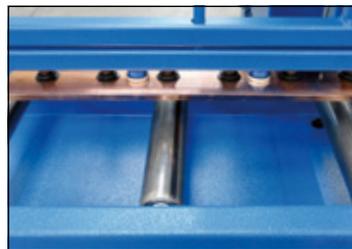
(1) Wagen für Einzelstapel



(2) Entladen mit Sortierung durch Cobot



(3) Förderband mit Abschiebefunktion (Option für Entladen)



(4) Starke Saugkraft auch für schwere Schienen

Der Belader befindet sich je nach Arbeitsrichtung auf der rechten oder linken Seite der Stanzmaschine. Der Beladetisch kann als fester Tisch mit verstellbaren Materialbreiten oder als Tisch für Einzel-Stapel mit zusätzlicher Auflage und die Entnahme aus der Holzkiste (Box) ausgeführt werden.

Der Belader setzt sich zusammen aus folgenden Komponenten:

- Beladetisch für Mehrfachstapel oder Einzelstapel mit „Box“ Entladen mit Rollen
- Schnellwechselbare Saugrahmen mit Vakuumsystem
- Software Job-Liste für verschiedene Materialbreiten
- Option automatische Zangenverstellung für CuProfi wird empfohlen (Standard bei CuMaster)

Technische Daten

Max. Dicke des Materials	15 mm
Min. Breite des Materials	15 mm
Max. Breite des Materials	200 mm CuProfi 300 mm CuMaster
Min. Länge des Materials	600 mm
Max. Länge des Materials	4000 / 6000 mm
Max. Gewicht des Materials	150 Kg
Max Förderleistung der Vakuumpumpe	40 m³ / h
Max Druck	120 mbar
Motor Leistung	0,37 kW

Entladesysteme:

Für unsere Kupferbearbeitungsmaschinen bietet Boschert verschiedene Lösungen an:

- Entladerutsche (Standard)
- Entladetisch mit Förderband (Option)
- Entladetisch mit Kleinteilerutsche (Option)
- Roboter Entladen (Option)
- Verlängerung der Entladetische möglich (Option)



IHR PARTNER FÜR DIE GESAMTE BLECHBEARBEITUNG



Ausklinkmaschinen



Manuelle Stanzmaschinen



Abkantmaschine



Kombinierte Maschinen



FiberLaser



CNC Stanzmaschinen



Kupferbearbeitung



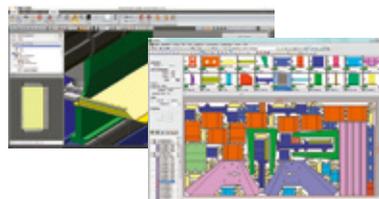
Schere



Entgraten



Werkzeugschleifen



BG-Cut / Bend Software

Erdacht und gemacht im Schwarzwald



Maschinen



Werkzeuge



Software



Inbetriebnahme



Schulung



After sales



BOSCHERT

GmbH+Co.KG

79523 Lörrach, Deutschland

Postfach 7042

Telefon +49 7621 9593-0

Telefax +49 7621 55184

info@boschert.de

www.boschert.de