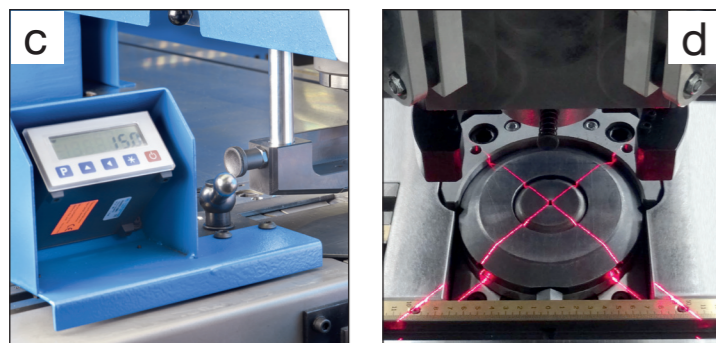
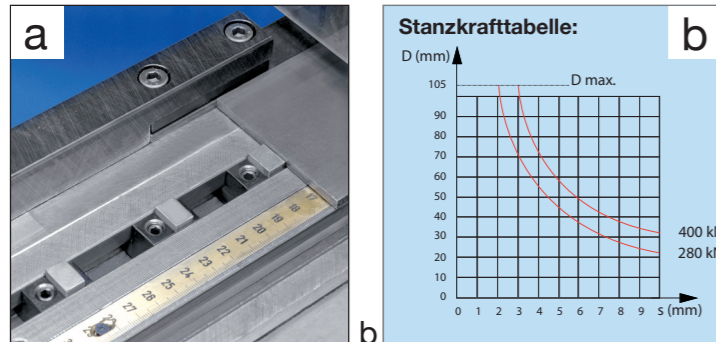


MiniPress

Arbeitsbereich	
MiniPress 150	150 x 150
MiniPress 300	300 x 150
Leistung	
Max. Blechdicke	12,7 mm
Max. hydraulische Stanzkraft	280 kN
Geschwindigkeiten	
Max. Hubfolge	100 Hübe / min
Werkzeuge	
Trumpf® Werkzeuge	
Max. Stanzdurchmesser	Ø 105 mm bzw. jede Form innerhalb 105 mm / 74 mm Optional 92 x 92 mm
Werkzeugwechselzeit	15 Sek. Man.
Genauigkeit beim Stanzen	
mit Maßstäben	+ - 0,2 mm
mit Digitalanzeige	+ - 0,1 mm
Platzbedarf und Gewicht¹	
MiniPress 150	1051 x 853 x 1894 mm
Gewicht	450 kg
MiniPress 300	1046 x 1003 x 1901 mm
Gewicht	450 kg
Elektrische Daten	
Elektrischer Anschlusswert	5 kVA
Hydraulikmotor	4,0 / 5,5 kW
Erforderliche Absicherung	3 x 16 A
Hydraulik Ölfüllung	20 Liter

¹ Zirkel-Werte - die genauen Daten können dem jeweils gültigen Aufstellungsplan entnommen werden



- a) Mini Anschläge:**
Dank der doppelten T-Nut zur Mittelachse können mit Hilfe der Minianschläge problemlos Lochreihen gestanzt werden.
- b) Stanztabelle:**
Zum Ermitteln der benötigten Stanzkraft.
- c) Option: Digitalanzeige.**
Eine digitale Anzeige kann an alle Modelle angebaut werden, um eine höhere Genauigkeit zu erhalten. Durch dieses anwenderfreundliche System kann eine Anschlaggenauigkeit um +/- 0,1 mm erreicht werden.
- d) Option Kreuzlaser:**
Für ein sicheres Arbeiten ermöglicht ermitteln der Stanzpositionen mittels Markierung.

EvoLine

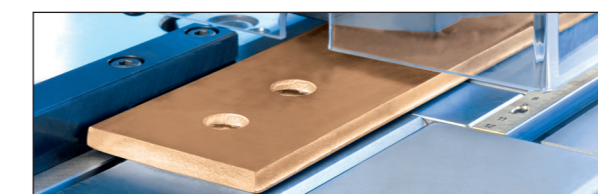
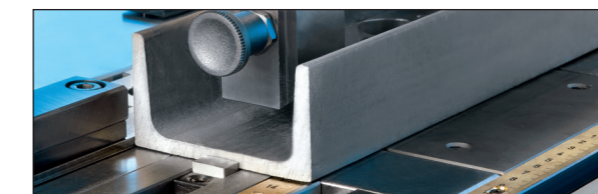
Arbeitsbereich	
EvoLine 300 x 500	370 x 700
EvoLine 500 x 1000	570 x 1200
EvoLine 750 x 1500	820 x 1700
Leistung	
Max. Blechdicke	12,7 mm
Max. hydraulische Stanzkraft	280 kN / 400 kN
Geschwindigkeiten	
Max. Hubfolge	100 Hübe / min
Werkzeuge	
Trumpf® Werkzeuge	
Max. Stanzdurchmesser	Ø 105 mm bzw. jede Form innerhalb 105 mm / 74 mm Optional 92 x 92 mm
Werkzeugwechselzeit	15 Sek. Man.
Genauigkeit beim Stanzen	
mit Maßstäben	+ - 0,2 mm
mit Digitalanzeige	+ - 0,1 mm
Platzbedarf und Gewicht¹	
EvoLine 300	1520 x 940 x 1540 mm
Gewicht	1800 kg
EvoLine 500	2400 x 1580 x 1540 mm
Gewicht	2500 kg
EvoLine 750	3400 x 1580 x 1600 mm
Gewicht	3400 kg
Elektrische Daten	
Elektrischer Anschlusswert	28 / 40 T. 5 / 8 kVA
Hydraulikmotor	4,0 / 5,5 kW
Erforderliche Absicherung	3 x 16 A / 3 x 16 A
Hydraulik Ölfüllung	50 / 115 Liter

¹ Zirkel-Werte - die genauen Daten können dem jeweils gültigen Aufstellungsplan entnommen werden



BOSCHERT
GmbH+Co.KG
79541 Lörach
Mattenstraße 1
Telephone: +49 7621 9593-0
Telefax: +49 7621 55184
www.boschert.de
info@boschert.de

2025-03



EvoLine MiniPress

Stanzen
Formen
Profilbearbeitung



einfach besser!

 **EvoLine**



EvoLine 500 x 1000 mit Optionen: Profilooption, Digitalanzeigen, Kreuzlaser

Die hydraulische Stanzmaschine **EvoLine** ist speziell für die Bearbeitung von Blech- und Profiltteilen optimiert worden. Sie zeichnet sich durch Ihre Flexibilität und Fertigungsgenauigkeit aus.

Die Maschinen der Baureihe **EvoLine** sind ausgestattet mit 28t Stanzkraft (40t als Option) in Verbindung mit dem bewährten Trumpf-Werkzeugsystem und einem Hub von 90 mm.

Merkmale der Maschine:

- Wartungsfreier hydraulischer Antrieb
- Stufenlose Hubverstellung
- Kompakte Einheit
- Konstante Stanzkraft

Die EvoLine verdient Ihr Geld bei:

- Einzelteilen, kleinen und mittleren Serien
- Dünnblech bis max. 12 mm

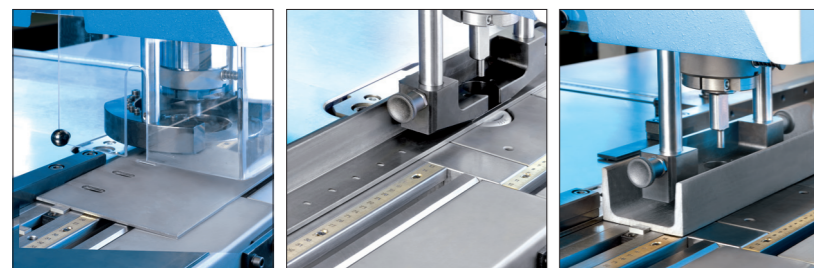
Arbeitsweise:

Nach dem Einbau des Werkzeugs werden die Anschläge in X und Y entsprechend positioniert und das Material an die Anschläge geschoben. Durch das betätigen des Fußpedals wird dann das Loch gestanzt.

Zubehör für beide Maschinen:



Matrizenzwischenteller Gr. I und Gr. II



EvoLine Profilooption:

Mit dieser Option können Winkel, bis zu einer Höhe von 90 mm mit dem entsprechend verlängerten Werkzeug gestanzt werden.

Diese Option beinhaltet folgende Ausführung:

- Hublänge 90 mm
- Eine zweite unabhängige Hublängeneinstellung
- 2-Handbedienung für ein sicheres Arbeiten ohne Plexischutz
- Spezielle Niederhalter für Winkelteile
- Verschiebbares X-Anschlagblech für Kleinteile

 **MiniPress**



MiniPress 150 mit Option Unterbautisch

Die hydraulische Stanzmaschine **MiniPress** ist speziell für die Bearbeitung von kleinen Blechteilen konstruiert worden.

Sie verfügt trotz Ihrer platzsparenden Bauweise über eine Stanzkraft von 28t und ist somit in der Lage, Stahl bis zu einer Dicke von 12,7mm, zu stanzen.

Ausgestattet mit einem 90mm Hubzylinder fällt auch die Bearbeitung von Profilen in Ihren Aufgabenbereich.

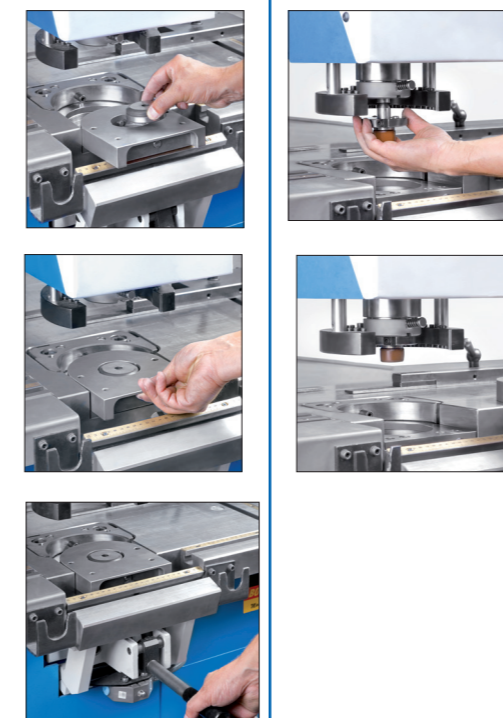
Durch das bewährte **Trumpf®**-System ist es zudem möglich, jede Form innerhalb von 105mm zu stanzen.

Merkmale der Maschine:

- Platzsparend und kompakt
- Außergewöhnlich hohe Standzeit der Stanzwerkzeuge
- Robuste Konstruktion
- Überlastungsschutz
- Beste Zugänglichkeit des Stanzwerkzeuges
- Einrichte-/ Einzel- / Dauerhub

Werkzeugwechsel:

Matrizen

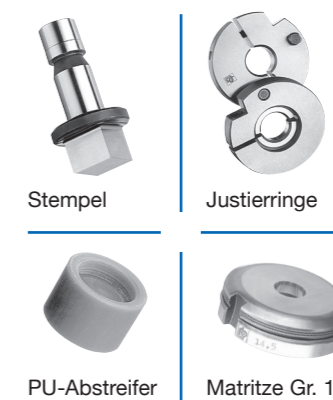


Das Werkzeugsystem:

Der Werkzeugsatz besteht aus Stempel, Justierring, PU-Abstreifer und Matrize und wird in ca. 15 Sekunden gewechselt.

Der größte Werkzeugdurchmesser beträgt 105mm. Neben einer breiten Palette an Standard Werkzeugen können beliebige Werkzeugformen im Bereich von 105 mm ø geliefert werden.

Das Nachschleifmass wird durch Hublängenverstellung kompensiert. Bei Bedarf kann auch ein passives Abstreifsystem (Stahlabstreifer) eingesetzt werden.



Stempel

Justierringe

PU-Abstreifer

Matrize Gr. 1

Trumpf® Standard Werkzeuge:

- Einfache Handhabung
- Preisgünstig
- Stempelinbau direkt im Stanzkopf ohne Adapter
- Hohe Standzeit
- Große Nachschleiflänge

