

FiberLaser

Plus que juste de la lumière

Découpe laser

Marquage



simply better!

FiberLaser

Plus que juste de la lumière



FiberLaser 3015

Une machine de découpe laser compacte réunissant de nombreux avantages pratiques

La table de découpe BOSCHERT FiberLaser disponible dans les 2 versions 3015 et 4020 avec une surface de travail de 1500 x 3000 mm respectivement 2000 x 4000 mm.

Il est possible de l'équiper au choix d'une source laser fibre de puissance 1 kW, 2 kW ou 4 kW. Cette source est développée par notre partenaire historique dans la découpe plasma et laser Kjellberg.

La caractéristique principale de ce concept est un accès particulièrement libre à la zone de travail pour le chargement/déchargement des tôles. Que diriez-vous d'une pièce fraîchement découpée qui vous arrive dans la main pendant que la machine poursuit la coupe des pièces suivantes?

C'est ce que cette machine vous propose au travers de la trappe d'évacuation de dimension 350x1500mm (ou 2000mm) couplée à une bande transporteuse pour évacuer les petites pièces en dehors de la zone de la machine. Ce principe évite non seulement le problème de basculement vertical des petites pièces, mais permet un accès quasi immédiat aux pièces découpées. Une deuxième bande transporteuse évacue automatiquement les scories et chutes dans un réceptacle.

Confort d'utilisation pour une meilleure productivité et efficacité

La précision du système de coupe et le concept de prise en pince permet de travailler sur des « chutes » de tôle de dimension 500x50mm.

Cela permet de diminuer fortement les rebuts de matière.

La tôle est bridée par un système de pinces (jusqu'à 4) sur guidage par roulements. L'ensemble est entraîné par un système à pignons suivant l'axe X.

En fonction du besoin pour une tôle complète ou un reste de tôle, il est possible de programmer la quantité de pinces et la position sur la CN.

La trappe d'accès à la torche (par exemple pour le changement des consommables) est sur le côté opérateur.

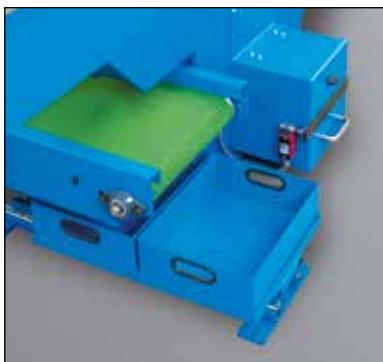
Cela augmente une fois de plus la productivité et réduit les temps morts.

La tête laser est mobile en Y et guidée linéairement et entraînée par une vis à billes de précision.

Cela lui procure un positionnement rapide et précis.



Trappe d'évacuation des pièces



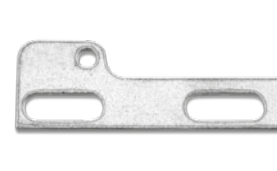
Tri des pièces



Trappe de maintenance



Accessibilité parfaite



Caractéristiques techniques Boschert FiberLaser

		3015	4020
Surface de travail	Axe X	3000 mm	4000 mm
	Axe Y	1500 mm	2000 mm
	Axe Z	250 mm	250 mm
Encombrement	Longueur	8600 mm	10600 mm
	Largeur	4200 mm	4700 mm
	Hauteur	2200 mm	2200 mm
Poids		8000 Kg	9500 Kg
Vitesse	Simultanément (X et Y)	60 m/min	
Précision	Précision de positionnement	+- 0,05 mm	
	Répétabilité moyenne	+- 0,03 mm	
CN	Type	S-Box III Touch	
	Ecran	19" TFT tactile	
	Echange de données	RJ45 et USB	
Evacuation des pièces		350x1500 mm	350x2000 mm
Couleur	Bleu	RAL 5017	
	Gris clair	RAL 7035	

Laser XFocus

	1000	2000	4000
Puissance laser	1000 W	2000 W	4000 W
Épaisseur conseillée Acier (O2)	6 mm	10 mm	15 mm
Épaisseur conseillée INOX (N2)	4 mm	6 mm	8 mm
Épaisseur conseillée Aluminium (N2)	3 mm	4 mm	6 mm
Branchement électrique Laser	7 kVA	7 KVA	14 kVA
Branchement électrique Machine/Aspiration	10 kVA	10 KVA	10 kVA

1 kW, 2 kW et 4 kW pour des coupes de qualité et de refendage

Base de données technologique – choix de tous les paramètres

Les systèmes laser fibre de la gamme XFocus-possèdent une base de tables de technologies intégrée afin de choisir les paramètres coupes optimaux. L'utilisateur a le choix entre jusqu'à neuf vitesses de coupe différentes en fonction des épaisseurs et qualités matières. De ces tables de technologies sont issues tous les paramètres de la séquence de coupe, y compris amorçage et paramètres de coins.

Tous les paramètres de coupe laser, comme la pression des gaz, distance de coupe, réglage de la focalisation de la tête sont appelés par une simple pression sur une touche.



Kjellberg XFocus 1000

Composants de l'installation Laser:

- Source laser avec fibre optique
- Refroidisseur
- Pilotage du process sur la base de tables de technologies
- Distribution automatique des gaz
- Réglage automatique de hauteur
- Tête de découpe avec système motorisé de focalisation
- Câbles - & tuyauterie



Les composants de l'installation:

Laser Fibre

Laser Fibre XFocus 1000 / 2000 / 4000

LC (Laser-Control)

Réglage automatique de données technologiques et sélection correspondante dans la commande numérique Boschert.

Contrôle des gaz LGV

Diffusion des gaz en fonction des paramètres de coupe en respectant les données et les pressions.

- Réglage automatique de la focalisation avec la base de données dans le LC (Laser Control)
- Affichage de l'usure du verre de protection dans le menu LC
- Coupe et marquage avec les mêmes consommables
- Contrôle de la hauteur de coupe KHC 4 LAS pour une optimisation du réglage de hauteur de coupe.

Aspiration pour le laser fibre:



Une technique de ventilation standard n'est pas suffisante pour la découpe laser. Il faut s'assurer que la zone de travail soit sûre et exempte de gaz inflammable dans l'environnement de la torche. Une bonne évacuation des gaz de coupe n'est possible que si l'aspiration se trouve au plus près de la zone de coupe. Par conséquent, il est indispensable de doter le laser d'un système d'aspiration à la hauteur.

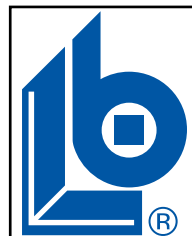
BG-Cut

Notre solution CNC/CAD offre un support polyvalent puissant pour nos machines de poinçonnage et laser BOSCHERT. En option, nous vous proposons également le programme d'imbrication pour une utilisation optimale de la surface des tôles.



Les avantages du Boschert FiberLaser:

- Possibilité de travailler des tôles jusqu'à 500x500mm
- Evacuation immédiate pendant le cycle de coupe des pièces jusqu'à 1500(2000)x350mm
- Bande transporteuse pour le trajet des pièces jusqu'à l'opérateur
- Accès libre à la zone de chargement/déchargement
- Encombrement réduit, car pas besoin de table de dégrappage
- Aspiration ciblée des fumées et vapeurs
- Evacuation des scories sur bande transporteuse métallique
- Trappe de maintenance de la tête laser côté opérateur



BOSCHERT

GmbH+Co.KG

79523 Lörrach, Postfach 7042

Deutschland

Telefon: +49 7621 9593-0

Fax: +49 7621 55184

www.boschert.de

info@boschert.de